

Ficha Técnica Siberkit Fire

KIT DE SOBREPRESIÓN DE ESCALERAS SIBER

■ DESCRIPCIÓN

Kit preparado para controlar automáticamente la presión diferencial y mantenerla a 50 Pa en una sola etapa acorde a la norma UNE-EN 12101-6

■ CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Potencia nominal en catálogo hasta 5,5 kW
- Disponible para equipos monofásicos y trifásicos.
- Protección magnetotérmica y diferencial incorporada
- Pilotos de estado integrados en el equipo
- Lector de presión
- Conmutador de uso exclusivo bomberos
- Conexiones preparadas para instalación Plug&Play



1. Variadores para otras potencias bajo demanda
2. Opcional: cuadro remoto

PANEL DE AVISOS SOBRE LA UNIDAD

1. FAULT:

Error en el cuadro

2. FIRE ALARM:

Sistema en marcha por señal de incendio

3. READY:

Funcionamiento correcto del cuadro



CONMUTADOR DE USO EXCLUSIVO BOMBEROS

1. MAN:

Activación manual de la impulsión

2. 0:

Parar el sistema

3. AUTO:

Funcionamiento a partir de señal de incendio



DIMENSIONES

■ MODELO HASTA 3KW

- Ancho total: 33 cm
- Fondo total: 18,5 cm
- Alto total: 43,5 cm

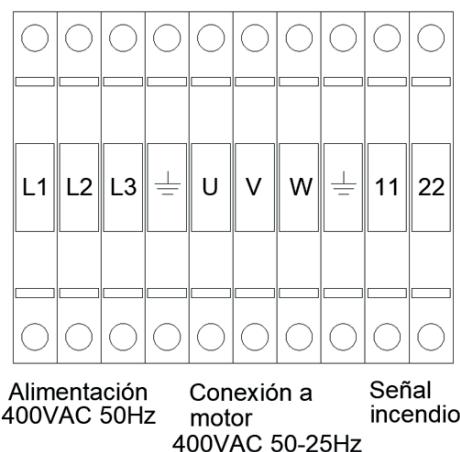
■ MODELO SUPERIOR A 3KW:

- Ancho total: 46 cm
- Fondo total: 21,5 cm
- Alto total: 53,5 cm



MANUAL DE INSTRUCCIONES

I ESQUEMA CONEXIONADO

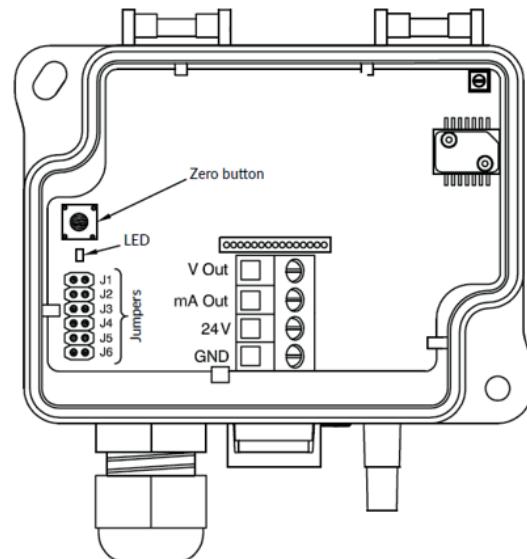
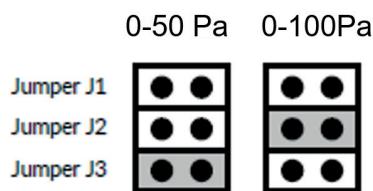


!! La señal de incendio debe ser libre de potencia !!

I AJUSTES SONDA

Cambiar fondo escalera:

El dispositivo ya viene configurado con Pa como unidad de medida de presión y con un rango de 0-50Pa, sin embargo, en caso de necesitar modificar el fondo de escalera por posibles fugas no previstas, se puede modificar a 0-100Pa modificando la conexión de los jumpers como se muestra:



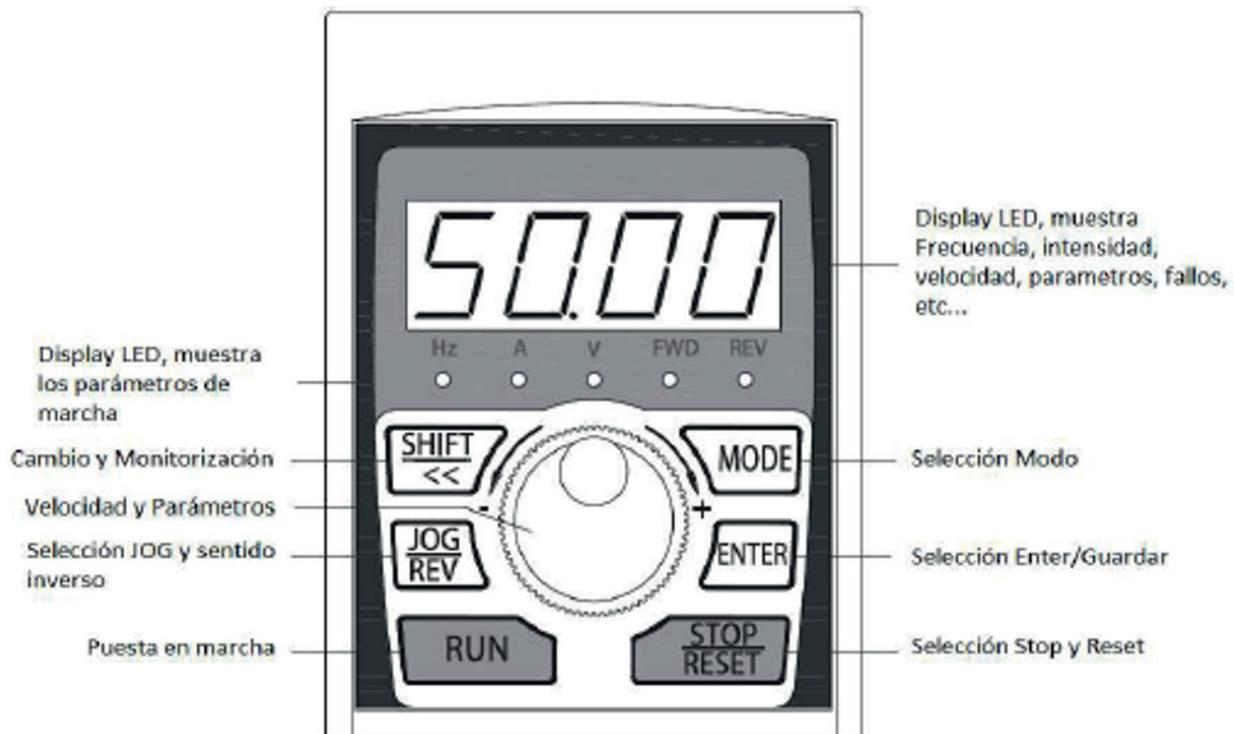
El color gris indica que un jumper está instalado.

Poner a cero el dispositivo:

Se debe poner a cero el dispositivo una vez se le haya dado tensión, para ello, se deben seguir los siguientes pasos:

1. Desconectar los tubos de vinilo de los puertos de presión marcados con + y -.
2. Presionar el botón de cero hasta que la luz LED roja se encienda y en el display se lea "zeroing".
3. La puesta a cero se habrá finalizado cuando en el display se lea 0.
4. Volver a conectar los tubos de vinilo asegurando que el tubo de presión alta esté conectado en el puerto indicado con +, y el tubo de baja presión esté conectado en el puerto indicado con -.

I AJUSTES VARIADORES



1. Ajuste de frecuencias

a. Ajuste frecuencia máxima

Mod → F0 (velocidad y parámetros) → Enter → Shift → F0.04 (Velocidad y parámetros) → Enter → → Shift → Frecuencia deseada (Velocidad y parámetros) → Enter → Mode (2 veces)

b. Ajuste frecuencia mínima

Mod → F0 (velocidad y parámetros) → Enter → Shift → F0.06 (Velocidad y parámetros) → Enter → → Shift → Frecuencia deseada (Velocidad y parámetros) → Enter → Mode (2 veces)

2. Asignación de frecuencias a los distintos modos

a. Asignación frecuencia máxima

Mod → FA (velocidad y parámetros) → Enter → Shift → FA.01 (Velocidad y parámetros) → Enter → → Shift → F0 (Velocidad y parámetros) → Enter → F0.04 (Velocidad y parámetros) → Enter → Mode (2 veces)

b. Asignación frecuencia mínima

Mod → FA (velocidad y parámetros) → Enter → Shift → FA.02 (Velocidad y parámetros) → Enter → → Shift → F0 (Velocidad y parámetros) → Enter → F0.06 (Velocidad y parámetros) → Enter → Mode (2 veces)

Importante: Para tocar los parámetros máximos, debe estar parado. Para tocar los parámetros mínimos, debe estar en marcha.

